



MACANMO
LACKE & FARBEN

Vertriebspartner / Ansprechpartner:

Macanmo Colors GmbH

Martener Straße 324
44379 Dortmund – Deutschland
www.macanmo.com
info@macanmo.com
+49 (0) 231 960 488 53

Wichtiger Hinweis

Die nachfolgenden technischen Informationen und Angaben stammen vom jeweiligen Hersteller / Herausgeber. Die Macanmo Colors GmbH ist nicht Herausgeber oder Hersteller dieses Datenblattes / Informationsblattes.

Bitte beachten Sie:

- Die Informationen werden von uns in unregelmäßigen Abständen aktualisiert.
- Für die Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Angaben wird keine Haftung übernommen.
- Wenn Sie das aktuellste Datenblatt oder Anwendungshinweise benötigen, kontaktieren Sie uns bitte direkt.

Für Produktinformationen, Angebote oder Bestellungen:

info@macanmo.com

Für Fragen zu Datenblättern oder Technischen Unterlagen:

datasheets@macanmo.com

Tipp: Gerne beraten wir Sie zur richtigen Produktauswahl, Applikation oder Spezifikation gemäß DIN EN ISO 12944, NORSOK M-501 oder anderen Anforderungen.

Kontaktieren Sie uns gerne über **info@macanmo.com**

Hempadur Zinc 17360

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempadur Zinc 17360 ist ein zweikomponentiger Epoxidprimer mit einem hohen Zink-Gehalt. Härtet zu einer stark belastbaren und höchst witterungsbeständigen Beschichtung aus. Bietet kathodischen Schutz bei lokalen mechanischen Beschädigungen. Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EC, Die Farbenrichtlinie zur Begrenzung flüchtiger organischer Verbindungen: Unterkategorie j.

Empfohlene Verwendung

Als vielseitiger, lösemittellarmer ("V.O.C."-Regularien entsprechender) Langzeitschutz auf Stahl für Epoxy-,Vinyl- und Acryl-Beschichtungssysteme in mittlerer bis stark korrosiver Umgebung.

Entspricht SSPC-Paint 20, type 2, level 2 und ISO 12944-5.

Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 160°C [320°F].

Produktsicherheit

Flammpunkt 24°C [75°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert	15% verdünnung, nach Volumen	Grenzwerte, stufe II (2010) ^a
EU	307 g/L [2,56 lb/US gal]	389 g/L [3,25 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	307 g/L [2,56 lb/US gal]	-	-
US (aufsichtsrechtlich)	307 g/L [2,56 lb/US gal]	-	-
China	307 g/L [2,56 lb/US gal]	-	-

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind. ^aEU-Richtlinie 2004/42/CE. Die VOC-Werte können je nach Farbton variieren. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 9.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

17360

Produktkomponenten

Basis 17369
Härter 97040

Standardfarbton / Code

Grau 19830 *

Glanz

Matt

Festkörpervolumen

65 ± 2%

Spezifisches Gewicht

2,8 kg/L [23 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

50 Mikrometer [2,0 mils]

Hempadur Zinc 17360

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

Neubau:

- Strahlreinigung min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Instandhaltung und Reparaturen

- Anstelle von Sandstrahlen können kleinere Bereiche mit Hand- oder maschinellm Werkzeug gereinigt werden.
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Rauheit

- Rauigkeitsprofil Mittel (G) (ISO 8503-2).

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Basis 17369 : Härter 97040
(4 : 1 nach Volumen)

Produkte mit schwebenden oder absetzenden Partikeln/Pigmenten müssen während der Beschichtung ständig aufgerührt werden. Dieses ist bei erhöhter Verdünnungszugabe besonders wichtig.

Verdüner

Hempel's Thinner 08450

Reiniger

Hempel's Tool Cleaner 99610

Topfzeit

Produkttemperatur	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Topfzeit	4 Stunden	2 Stunden	1 Stunde

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 150 bar [2200 psi] Düsenöffnung: 0.017-0.021"

Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	40 Mikrometer [1,6 mils]	80 Mikrometer [3,1 mils]	50 Mikrometer [2,0 mils]
Schichtdicke, nass	60 Mikrometer [2,4 mils]	125 Mikrometer [4,9 mils]	75 Mikrometer [3,0 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	16 m²/L [650 sq ft/US gal]	8,1 m²/L [330 sq ft/US gal]	13 m²/L [530 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen.

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über -10°C [14°F] liegen.
- Die Temperatur des Produkts muss während der Applikation über 15°C [59°F] liegen.

Relative Luftfeuchtigkeit:

- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Anwendung unter 85% liegen.

Hempadur Zinc 17360

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Kein.
- Nachfolgender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		20°C [68°F]
Oberflächentrocken	Min.	15
Hart trocken	Min.	90
Vollständig ausgehärtet	Tage	7

Bestimmt für Trockenschichtdicke 50 Mikrometer [2.0 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung	Atmosphärisch, stark				
		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Hempaprime Multi 500	Min.	36 Std.	18 Std.	4 Std.	3 Std.
	Max.	90 T.	90 T.	30 T.	22 T.
Hempathane HS 55610	Min.	36 Std.	18 Std.	4 Std.	3 Std.
	Max.	27 T.	13 T.	72 Std.	54 Std.

Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung.

Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Wenn das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten, ist ein Anrauen der Oberfläche nötig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.
- Die Oberfläche muss vor Beschichtung sauber sein.
- Entfernen Sie Zinksalze und andere Verunreinigungen vor dem Überstreichen.

Weitere Bemerkungen

- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	12 Monate
Härter	36 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen

- Das Produkt muss gemäß den örtlichen Bestimmungen bei maximal 40°C [104°F] ohne direkte Sonneneinstrahlung und vor Regen und Schnee geschützt gelagert werden.

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	22,4 g CO ₂ e/m ²	0,116 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Hempadur Zinc 17360

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Allgemeine Anwendungsrichtlinien

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.