

# Hempadur TL81

## Produktmerkmale

### Beschreibung

Hempadur TL81 17550 ist eine zweikomponentige polyamid-gehärtete Epoxidfarbe. Sie härtet zu einer flexiblen, gut haftenden Beschichtung mit guter Abrieb- und Schlagbeständigkeit. Härtet bereits bei Temperaturen ab +5°C.

### Empfohlene Verwendung

Als Primer für Hempatex -, Hempadur- und Hempthane -Systeme auf feuerverzinktem Stahl, Aluminium und Edelstahl in durchschnittlich korrosiver Umgebung. Hempadur TL81 17550 ist auch in Fällen geeignet, in denen ein Anrauen der Oberfläche nicht möglich ist.

### Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 140°C [284°F].

### Zertifikate / Zulassungen

- Zugelassen durch die BAST für Beschichtungssysteme nach TL/TP-KOR-Stahlbauten. Material No. 681.11/12. Blatt 81.

## Produktsicherheit

**Flammpunkt** 25°C [77°F]

### VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	215 g/L [1,79 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	215 g/L [1,79 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	215 g/L [1,79 lb/US gal]
China	215 g/L [1,79 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind.

### Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

## Produktdaten

### Produktcode

17550

### Produktkomponenten

Basis 17559  
Härter 98110

### Standardfarbton / Code

Schwarz 19990 \*

### Glanz

Matt

### Festkörpervolumen

76 ± 2%

### Spezifisches Gewicht

1,5 kg/L [12 lb/US gal]

### Referenz-Trockenschichtdicke

120 Mikrometer [4,7 mils]

# Hempadur TL81

## Oberflächenvorbehandlung

### Sauberkeit

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

### Neubau:

- Verzinkte Oberflächen: Verwenden Sie nichtmetallische Strahlmittel (Korund, Granat usw.).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.
- Edelstahl, Aluminium und andere nicht eisenhaltige Metalle und Legierungen: Verwenden Sie nichtmetallische Strahlmittel (Korind, Granat usw.).

### Instandhaltung und Reparaturen

- Gemäß Hempels Spezifikation.

### Rauheit

- Sweepstrahlen mit einem gleichmäßigen dichten und scharfen Profil, ohne Fehlstellen.

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

## Anwendung

### Mischungsverhältnis

Basis 17559 : Härter 98110  
(4 : 1 nach Volumen)

Vor Gebrauch gut aufrühren.

### Verdüner

Hempel's Thinner 08450

### Reiniger

Hempel's Tool Cleaner 99610

### Topfzeit

<b>Produkttemperatur</b>	<b>20°C</b> [68°F]
Topfzeit	5½ Stunden

### Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 175 bar [2500 psi] Düsenöffnung: 0.017-0.021"
Pinself	5%	Nicht anwendbar.

Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

### Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	110 Mikrometer [4,3 mils]	150 Mikrometer [5,9 mils]	120 Mikrometer [4,7 mils]
Schichtdicke, nass	150 Mikrometer [5,9 mils]	200 Mikrometer [7,9 mils]	150 Mikrometer [5,9 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	6,9 m²/L [280 sq ft/US gal]	5 m²/L [200 sq ft/US gal]	6,3 m²/L [260 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden.

### Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über 5°C [41°F] liegen.
- Die optimale Temperatur für das Vermischen, Pumpen und Spritzen ist: 15-25°C [59-77°F].

# Hempadur TL81

## Relative Luftfeuchtigkeit:

- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Trocknung und dem Aushärten unter 85% liegen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Anwendung unter 85% liegen.

## Trocknen und Überstreichen

### Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Kein.
- Nachfolgender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation.  
Empfohlene Produkte sind: Hempadur, Hempatex, Hempthane

### Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		20°C [68°F]
Oberflächentrocken	Stunden	6
Hart trocken	Stunden	7½

Bestimmt für Trockenschichtdicke 120 Mikrometer [4.7 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

### Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

### Bemerkungen zum Überstreichen

- Wenn das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten, ist ein Anrauen der Oberfläche nötig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.
- Die Oberfläche muss vor Beschichtung sauber sein.

### Weitere Bemerkungen

- Epoxy-Beschichtungen neigen im Freien von Natur aus zur Auskredung. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung der Beschichtung.
- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

## Lagerung

### Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	12 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

## CO<sub>2</sub>-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	5,4 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>	0,028 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup>

Der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

# Hempadur TL81

## Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Allgemeine Anwendungsrichtlinien

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von [www.hempel.com](http://www.hempel.com) heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.