



MACANMO
LACKE & FARBEN

Vertriebspartner / Ansprechpartner:

Macanmo Colors GmbH

Martener Straße 324
44379 Dortmund – Deutschland
www.macanmo.com
info@macanmo.com
+49 (0) 231 960 488 53

Wichtiger Hinweis

Die nachfolgenden technischen Informationen und Angaben stammen vom jeweiligen Hersteller / Herausgeber. Die Macanmo Colors GmbH ist nicht Herausgeber oder Hersteller dieses Datenblattes / Informationsblattes.

Bitte beachten Sie:

- Die Informationen werden von uns in unregelmäßigen Abständen aktualisiert.
- Für die Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Angaben wird keine Haftung übernommen.
- Wenn Sie das aktuellste Datenblatt oder Anwendungshinweise benötigen, kontaktieren Sie uns bitte direkt.

Für Produktinformationen, Angebote oder Bestellungen:

info@macanmo.com

Für Fragen zu Datenblättern oder Technischen Unterlagen:

datasheets@macanmo.com

Tipp: Gerne beraten wir Sie zur richtigen Produktauswahl, Applikation oder Spezifikation gemäß DIN EN ISO 12944, NORSOK M-501 oder anderen Anforderungen.

Kontaktieren Sie uns gerne über **info@macanmo.com**

Hempadur Multi-Strength 35840

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempadur Multi-Strength 35840 ist eine lösungsmittelfreie, zweikomponentige Polyamin-Addukt gehärtete Epoxidharzfarbe, die mit Glasfasern verstärkt ist. Es handelt sich um eine harte Beschichtung mit guter Beständigkeit gegen Abrieb, Seewasser und Frischwasser.

Empfohlene Verwendung

Als selbstprimierende Dickschichtfarbe für Bereiche, die einer stark korrosiven Umgebung ausgesetzt sind. Kann auf Pfählen, Offshore-Konstruktionen, Spritzwasserzonen und anderen wasserbelasteten Bereichen verwendet werden.

Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 140°C [284°F].

Zertifikate / Zulassungen

- Erfüllt die Anforderungen gemäß NORSOK M-501, bei Verwendung als Teil eines vordefinierten Beschichtungssystem. Edition 6, System 7A, 7B. Edition 7, System 7A.

Produktsicherheit

Flammpunkt 87°C [189°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	23 g/L [0,19 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	23 g/L [0,19 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	23 g/L [0,19 lb/US gal]
China	23 g/L [0,19 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind. Die VOC-Werte können je nach Farbton variieren. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 9.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

35840

Produktkomponenten

Basis 35849
Härter 95620

Standardfarbton* / Code

Hellgrau 17380 **

Glanz

Glänzend

Festkörpervolumen

100%

Spezifisches Gewicht

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

500 Mikrometer [20 mils]

* Andere Farben sind erhältlich. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Hempel-Vertreter.

** Die Farbstabilität kann durch den Kontakt mit aggressiven Chemikalien und/oder hohen Temperaturen beeinträchtigt werden.

Hempadur Multi-Strength 35840

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

Neubau:

- Strahlreinigung min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Alle Schäden im Shopprimer und Verunreinigungen durch Lagerung und Fabrikation sind vor der Beschichtung gründlich mechanisch/chemisch zu reinigen.
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Instandhaltung und Reparaturen

- Partielles Sandstrahlen, min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Kleinere Bereiche können mit mechanischem Werkzeug auf St 3 gereinigt werden, vorausgesetzt, die Oberfläche ist aufgeraut und nicht poliert.
- Höchstdruck Wasserstrahlen, min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Flugrostgrad von max. FR M (ISO 8501-4).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Rauheit

- Rauigkeitsprofil Mittel (G) (ISO 8503-2).

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Basis 35849 : Härter 95620
(3 : 1 nach Volumen)

Vor Gebrauch gut aufrühren. Verdünnen nicht erlaubt.

Verdünner

Nicht verdünnen

Reiniger

Hempel's Tool Cleaner 99610

Topfzeit

Produkttemperatur	20°C [68°F]	25°C [77°F]	30°C [86°F]
Topfzeit	60 Min.	36 Min.	30 Min.

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	Nicht verdünnen	Düsendruck: 220 bar [3200 psi] Düsenöffnung: 0.021-0.027"
Pinself	Nicht verdünnen	Nicht anwendbar.

Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	250 Mikrometer [10 mils]	1000 Mikrometer [40 mils]	500 Mikrometer [20 mils]
Schichtdicke, nass	250 Mikrometer [10 mils]	1000 Mikrometer [40 mils]	500 Mikrometer [20 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	4 m ² /L [163 sq ft/US gal]	1 m ² /L [41 sq ft/US gal]	2 m ² /L [81 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Die Temperatur des Produkts muss während der Applikation über 20°C [68°F] liegen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über 10°C [50°F] liegen.
- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.

Hempadur Multi-Strength 35840

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Keine oder gemäß Hempels Spezifikation. Empfohlenes Produkt ist: Hempadur 15590
- Nachfolgender Anstrich: Keine oder gemäß Hempels Spezifikation.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		20°C [68°F]
Hart trocken	Stunden	7
Durchgetrocknet	Stunden	23
Vollständig ausgehärtet	Tage	7

Bestimmt für Trockenschichtdicke 500 Mikrometer [20 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung	10°C [50°F]		20°C [68°F]		30°C [86°F]	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Atmosphärisch, stark						
Hempadur Multi-Strength 35840	Min.	20 Std.	8 Std.	4 Std.		
	Max.	75 T.	30 T.	15 T.		
Hempathane HS 55610	Min.	20 Std.	8 Std.	4 Std.		
	Max.	5 T.	48 Std.	24 Std.		
Wasserbelastung						
Hempadur Multi-Strength 35840	Min.	20 Std.	8 Std.	4 Std.		
	Max.	75 T.	30 T.	15 T.		

Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung.

Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Wenn das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten, ist ein Anrauen der Oberfläche nötig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.
- Die Oberfläche muss vor Beschichtung sauber sein.

Weitere Bemerkungen

- Epoxy-Beschichtungen neigen im Freien von Natur aus zur Auskredung. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung der Beschichtung.
- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	12 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	7,4 g CO ₂ e/m ²	0,039 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Hempadur Multi-Strength 35840

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Allgemeine Anwendungsrichtlinien

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.