



MACANMO
LACKE & FARBEN

Vertriebspartner / Ansprechpartner:

Macanmo Colors GmbH

Martener Straße 324
44379 Dortmund – Deutschland
www.macanmo.com
info@macanmo.com
+49 (0) 231 960 488 53

Wichtiger Hinweis

Die nachfolgenden technischen Informationen und Angaben stammen vom jeweiligen Hersteller / Herausgeber. Die Macanmo Colors GmbH ist nicht Herausgeber oder Hersteller dieses Datenblattes / Informationsblattes.

Bitte beachten Sie:

- Die Informationen werden von uns in unregelmäßigen Abständen aktualisiert.
- Für die Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Angaben wird keine Haftung übernommen.
- Wenn Sie das aktuellste Datenblatt oder Anwendungshinweise benötigen, kontaktieren Sie uns bitte direkt.

Für Produktinformationen, Angebote oder Bestellungen:

info@macanmo.com

Für Fragen zu Datenblättern oder Technischen Unterlagen:

datasheets@macanmo.com

Tipp: Gerne beraten wir Sie zur richtigen Produktauswahl, Applikation oder Spezifikation gemäß DIN EN ISO 12944, NORSOK M-501 oder anderen Anforderungen.

Kontaktieren Sie uns gerne über **info@macanmo.com**

Hardtop TL87 EG

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, chemisch härtende, aliphatische Acryl-Polyurethanbeschichtung. Es hat eine matte, metallische Oberfläche mit sehr guter Glanzhaltung. Ein Produkt mit einem hohen Festkörperanteil. Das Produkt hat gute Applikationseigenschaften bei geringem Trockenspritzen. Zu verwenden als Decklack in Überwasserumgebungen.

Typischer Einsatzbereich

Industrie:

Empfohlen für allgemeine Infrastruktur wie Brücken und Gebäude. Geeignet für eine Vielzahl von Industriefußböden.

Farbtöne

DB Eisenglimmer-Farben nach TL/TP-KOR Stahlkonstruktionen

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	61 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	32 °C
Dichte	errechnet	1.7 kg/l

Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	352 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	352 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	352 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	352 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berechnet	352 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	50 - 100 µm
Nassschichtdicke	80 - 160 µm
Theoretische Ergiebigkeit	12.2 - 6.1 m ² /l

Für die Deckkraft heller Farbtöne können Schichtstärken im oberen Bereich der empfohlenen Spezifikationswerte erforderlich werden.

Oberflächen-Vorbereitung

Tabelle zur Oberflächenvorbereitung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung:	Luftspritzen oder Airless-Spritzen einsetzen.
Pinself:	Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.
Rolle:	Kann verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

Hardtop TL87 EG Comp A	10 Teil(e)
Hardtop XP Comp B	1 Teil(e)

Produktmischungsverhältnis (nach Gewicht)

Hardtop TL87 EG Comp A	100 Teil(e)
Hardtop XP Comp B	7 Teil(e)

Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 10

Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 13-19
Düsendruck (mindestens): 150 bar/2100 psi

Richtwerte für Luftspritzen

Düsengröße: HVLP: 11-19 (inch/1000) / Drucktopf: 1.1-1.9 (mm)
Düsendruck (mindestens): HVLP: 2.1 bar/30 psi / Drucktopf: 2.1 bar/30 psi

Trocknungs- und Härtingszeiten

Prüfmethode DIN EN 23 270
Getestet bei 23 °C

Trockenheitsgrad 1: 1.5 Std.
Trockenheitsgrad 6: 4 Std.

Induktionszeit und Topfzeit

Topfzeit: ≥ 6 Std. (nach spezifischer BAST-Methode)

Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	120 °C	140 °C

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy, Zinkepoxy, Epoxymastic, Polyurethan

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Hardtop TL87 EG Comp A	4.55 / 18.2	5 / 20
Hardtop XP Comp B	0.45 / 1.8	1 / 3

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Die Lagertemperatur darf 40 °C nicht überschreiten.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Hardtop TL87 EG Comp A	12 Monat(e)
Hardtop XP Comp B	48 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen geschult und erfahren sein und über die Fähigkeit und Ausrüstung verfügen, die Beschichtung korrekt und gemäß Jotun`s technischer Dokumentation anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.
