

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250 ist eine 2-komponentige Polyurethanlackfarbe. Gehärtet mit aliphatischen Isocyanaten. Sehr gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit. Enthält Zinkphosphat.

Empfohlene Verwendung

Als Dickschicht-Endanstrich zum Schutz von Stahlkonstruktionen in korrosiver Umgebung. Lässt sich als einschichtiges „Direct-to-Metal“-System (DTM) spezifizieren, als Direktanstrich für Metall in Umgebungen der Kl. C2 und C3. Das Produkt kann auch direkt auf galvanisierten Stahl aufgetragen werden.

Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 120°C [248°F].

Zertifikate / Zulassungen

- Erfüllt die Anforderungen gemäß NORSOK M-501, bei Verwendung als Teil eines vordefinierten Beschichtungssystem. Edition 6, System 1. Edition 7, System 1A, 1B.

Produktsicherheit

Flammpunkt 28°C [82°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	368 g/L [3,07 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	368 g/L [3,07 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	368 g/L [3,07 lb/US gal]
China	368 g/L [3,07 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind. Die VOC-Werte können je nach Farbton variieren. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 9. Gemessen nach GB/T 23985-2009.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

55250

Produktkomponenten

Basis 55259
Härter 97050

Standardfarbton / Code

Weiß 10000 *

Umfangreiche Farbpalette über das tinting-System von Hempel verfügbar.

Glanz

Glänzend

Festkörpervolumen

62 ± 2%

Spezifisches Gewicht

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

60 Mikrometer [2,4 mils]

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

Neubau:

- Strahlreinigung min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Alle Schäden im Shopprimer und Verunreinigungen durch Lagerung und Fabrikation sind vor der Beschichtung gründlich mechanisch/chemisch zu reinigen.
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Instandhaltung und Reparaturen

- Strahlreinigung min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Kleinere Bereiche können mit mechanischem Werkzeug auf St 3 gereinigt werden, vorausgesetzt, die Oberfläche ist aufgeraut und nicht poliert.
- Höchstdruck Wasserstrahlen, Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Übergänge zum intakten Anstrich angleichen.
- Flugrostgrad von max. FR M (ISO 8501-4).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Rauheit

- Rauigkeitsprofil Mittel (S) (ISO 8503-2).

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Basis 55259 : Härter 97050
(6 : 1 nach Volumen)

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdüner

Hempel's Thinner 08080

Reiniger

Hempel's Thinner 08080

Topfzeit

Produkttemperatur	20°C [68°F]
Topfzeit	60 Min.

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 150 bar [2200 psi] Düsenöffnung: 0.017-0.021"
Pinself	5%	Nicht anwendbar.

Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	50 Mikrometer [2,0 mils]	120 Mikrometer [4,8 mils]	60 Mikrometer [2,4 mils]
Schichtdicke, nass	80 Mikrometer [3,2 mils]	193 Mikrometer [7,7 mils]	96 Mikrometer [3,8 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	12 m²/L [489 sq ft/US gal]	5,2 m²/L [212 sq ft/US gal]	10 m²/L [407 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über 5°C [41°F] liegen.

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Relative Luftfeuchtigkeit:

- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Aushärtung im Bereich von 0-85% liegen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Trocknung und dem Aushärten unter 85% liegen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Anwendung unter 85% liegen.

Applikationsbemerkungen

- Zwei Anstriche des Deckanstrichs sind nötig, um die volle Deckkraft zu erzielen.

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation.
- Nachfolgender Anstrich: Kein.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		20°C [68°F]
Oberflächentrocken	Min.	60
Hart trocken	Min.	120
Durchgetrocknet	Stunden	4

Bestimmt für Trockenschichtdicke 60 Mikrometer [2.4 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		20°C [68°F]
Atmosphärisch, mäßig		
Hempathane Speed-Dry Topcoat 250	Min.	4 Std.
	Max.	Erw.

Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung.

Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.
- Kondensation auf einer frisch aufgetragenen Beschichtung sollte vermieden werden.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Die Oberfläche muss vor Beschichtung sauber sein.

Weitere Bemerkungen

- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	24 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

- Der Härter ist empfindlich gegenüber Feuchtigkeit. Trocken lagern und das Gebinde bis zum Gebrauch fest verschlossen halten.

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	9,6 g CO ₂ e/m ²	0,05 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Allgemeine Anwendungsrichtlinien

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr.	Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1.	Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2.	Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3.	Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4.	Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5.	Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6.	Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.